



GUADARRAMA FLOW

GFBATCH

Unidad procesadora de salsas frías y calientes con vacío.

Diseño de la unidad de proceso GFACTH

El GFBATCH es un **sistema compacto de proceso**. Se ha diseñado principalmente para la producción de salsas, mayonesas y aderezos. Este sistema de proceso por lotes flexible está diseñado para mezclar, dispersar, homogeneizar y emulsionar una amplia gama de productos alimenticios.

Varios pasos del proceso se combinan en una sola máquina. El procesamiento de los ingredientes líquidos y sólidos se puede realizar de una manera manual desde sus tolvas o bien de una manera automática por entradas con válvulas automáticas.

La unidad de proceso GFBATCH ha sido desarrollado y optimizado con la colaboración de los fabricantes de salsas.

Los procesos son muy repetitivos, esto lleva a la **alta calidad del producto**.

La unidad GFBATCH, lleva incorporados los elementos necesarios para realizar una limpieza CIP utilizando el propio vaso del reactor y un sistema de calentamiento adicional con una bomba de gran caudal de impulsión y un sistema de retorno.

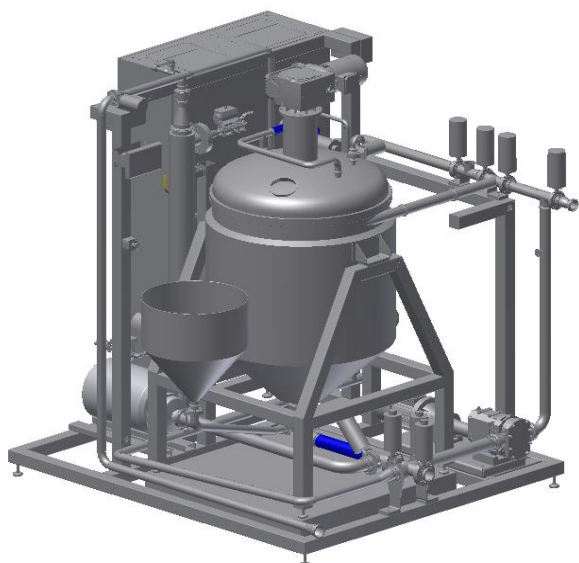
Esto nos permite la limpieza de toda la línea de producción, envasado e inclusive los contenedores que se hayan utilizado, para otras envasadoras (bolsitas).



Principales características del GFBATCH

Las principales características son las siguientes:

- Reactor de mezcla con doble camisa y aislamiento térmico.
- Agitador con velocidad regulable.
- Emulsionador/dispersor con variador.
- Bypass emulsionador.
- Bomba positiva de recirculación y envío.
- Báscula pesadora del reactor.
- Tolva de entrada al emulsionador.
- Limpieza por bolas relativas.
- Intercambiador tubular.
- Bomba centrifuga envío C.I.P.
- Retorno C.I.P.
- Fabricación por recetas maestras.



Datos técnicos

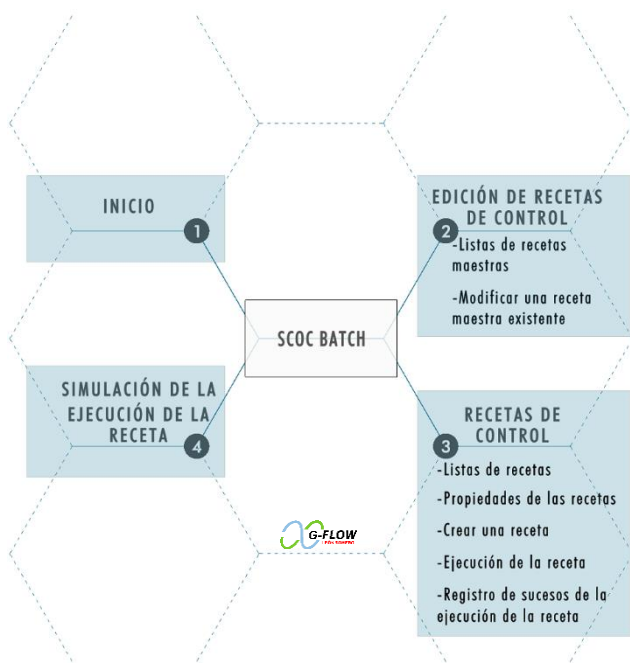
El GFBATCH actualmente se comercializa en tres capacidades, a continuación, se exponen las características de cada una:

	GFBATCH150	GFBATCH500	GFBATCH700
Capacidad del reactor (l)	200	500	700
Capacidad de producción (l)	25-150	50-350	125-500
Potencia homogeneizador (KW)	15	15	15
Velocidad homogeneizador (l/h)	3.000	3.000	3.000
Dimensiones LxAxH (cm)	200x240x240	260x260x260	260x260x290
Control procesos	SCBATCH	SCBATCH	SCBATCH

Software de control SCBATCH

La unidad GFBATCH cuenta con un software de control, desarrollo propio de G-Flow, que cuenta con las siguientes características:

- Control automático con flexibilidad de adición manual.
- Procesamiento por lotes automático con más calidad y uniformidad del producto.
- Guía al operario a lo largo del proceso.
- Seguimiento y trazabilidad de los lotes durante todo el proceso de producción.
- Registro electrónico de la fabricación.
- Comunicación inteligente con otros equipos de planta.



- Usabilidad del equipo con terminal de pantalla táctil, fácil lectura para ambientes adversos.
- Cumple con la norma ISA88-02.

Extension del GFBACHT a otros equipos

La unidad de procesamiento GFBATCH no solo maneja el propio G-flow batch, sino que controla las líneas de productos que la abastecen, dichas líneas pueden ser, por ejemplo:

- Aceites.
- Agua fría o caliente de proceso.
- Vinagres.
- Glucosa.
- Almidones.
- Salmueras, aromas o almidones.
- Yema de huevo.
- Preparados de tomate u otros vegetales.

