

---

## GUADARRAMA FLOW

### GFIBC

*Unidad de dosificación desde IBCs.*

---

## Diseño de la unidad de proceso GFIBC

---

El GFIBC es un **sistema compacto especializado en la dosificación** de diferentes materias primas líquidas desde **contenedores IBCs**. Este sistema de dosificación por lotes flexible está diseñado para enviar a diferentes puntos diversas materias primas.

El envío de materia primas desde las diferentes posiciones se realiza en automático y el propio sistema realiza un empuje del colector y la línea de envío para asegurarse un arrastre del producto y evitar trazas. Para ello, todas las materias primas deben contar con un mismo producto compatible, normalmente en el sector de la alimentación es el agua. Además el sistema GFIBC también cuenta con una limpieza en semi-automático de los depósitos IBCs para vaciarlos lo máximo posible y aprovechar toda la materia prima posible, solucionando así el primer inconveniente de uso de IBCs, el desaprovechamiento de materia prima.

La unidad de proceso GFIBC ha sido desarrollado y optimizado con la colaboración de muchos fabricantes del sector alimentario y lleva tiempo en diversas fábricas reconocidas.

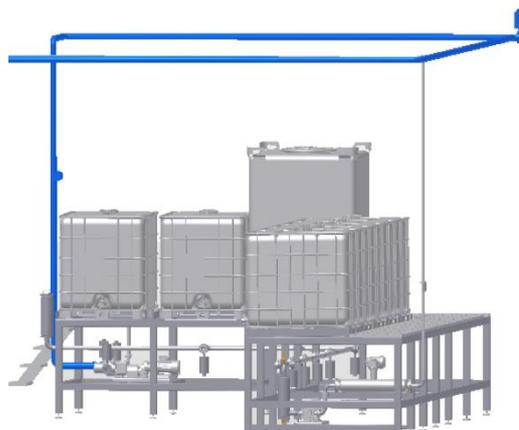
Los procesos de dosificación son muy repetitivos, esto lleva a la **alta calidad del producto**.



## Principales ventajas

Las principales ventajas del sistema GFIBC son:

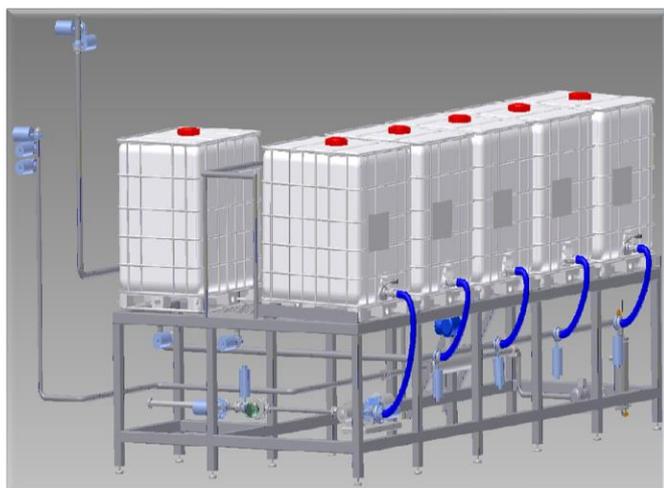
- Dosificaciones controladas.
- Control ciclos de fabricación y dosificación.
- Control interno de la cantidad del IBC (depósito virtual).
- Limpieza de los IBCs y aprovechamiento de la materia prima.
- Muy fácil de operar.
- Ampliable.
- Trazabilidad de los lotes de fabricación.



## Principales características del GFIBC

Las principales características son las siguientes:

- Estructura en acero inoxidable.
- Patas regulables.
- Soportes antivuelco y posicionamiento de los IBCs.
- Estructura inclinada.
- Limpieza de IBCs incluida.
- Bomba positiva para dosificación.
- Caudalímetro adecuado para las materias primas.
- Empuje y limpieza del colector.
- Manguera alimentaria y transparente para control de la dosificación.
- Fabricación por recetas maestras.



## Datos técnicos

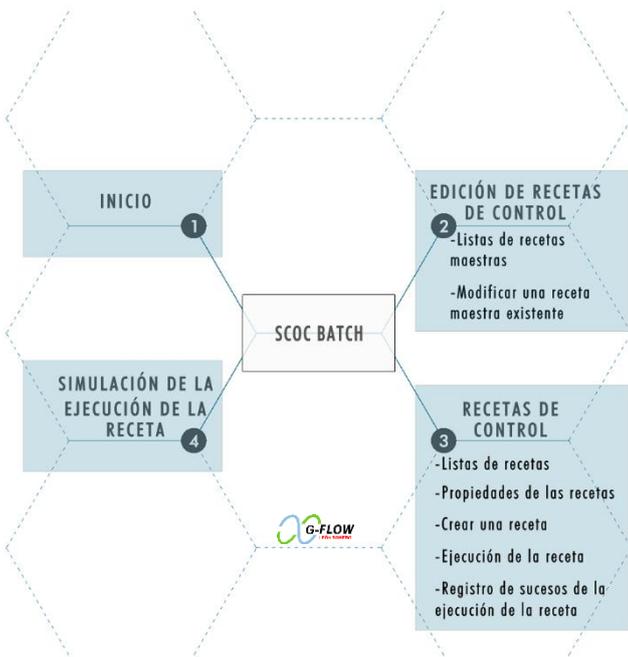
El GFIBC actualmente se comercializa en dos capacidades\*, a continuación, se exponen las características de cada una:

	GFIBC4	GFIBC6
Capacidad de IBCs (ud)	4	6
Capacidad de producción (l)	4.000	6.000
Potencia bomba (KW)	3	3
Velocidad envío (l/h)	3.000	3.000
Dimensiones LxAxH (cm)	500x150x105	800x150x105
Control procesos	SCBATCH	SCBATCH

\*Si se necesita una capacidad diferente, ponerse en contacto directamente con [ingenieria@g-flow.com](mailto:ingenieria@g-flow.com)

La unidad GFIBC cuenta con un software de control, desarrollo propio de G-Flow, que cuenta con las siguientes características:

- Control automático con flexibilidad de adición manual.
- Procesamiento por lotes automático con más calidad y uniformidad del producto.
- Guía al operario a lo largo del proceso.
- Seguimiento y trazabilidad de los lotes durante todo el proceso de producción.
- Registro electrónico de la fabricación.
- Comunicación inteligente con otros equipos de planta.
- Usabilidad del equipo con terminal de pantalla táctil, fácil lectura para ambientes adversos.
- Cumple con la norma ISA88-02.



### Extension del GFIBC a otros equipo

La unidad de procesamiento GFIBC no solo maneja el propio G-flow batch, sino que controla el envío de los diferentes productos a otras líneas de producción.

