



---

# GUADARRAMA FLOW

## LABORATORIOS DE MEDICIÓN

---

*Según la norma OIML R117 y la ISO/IEC 17025.*

## Laboratorios de medición

---

Los laboratorios de medición o bancos de calibración es uno de los grandes sectores en los que Guadarrama - Flow es especialista. Llevamos en el sector de las calibraciones desde los años noventa, y hemos ido poco a poco especializándonos en todos los procesos siguiendo las normas OIML R117 y la ISO/IEC 17025.

Contamos con nuestro propio laboratorio donde gracias a una familia de patrones podemos conseguir la calibración acreditada por ENAC de una gran gama de contadores de cualquier marca y con caudales desde 25 L/h hasta 100.000 L/h

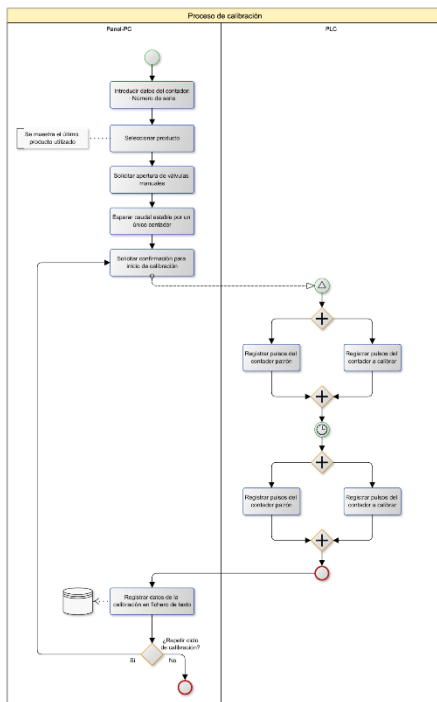
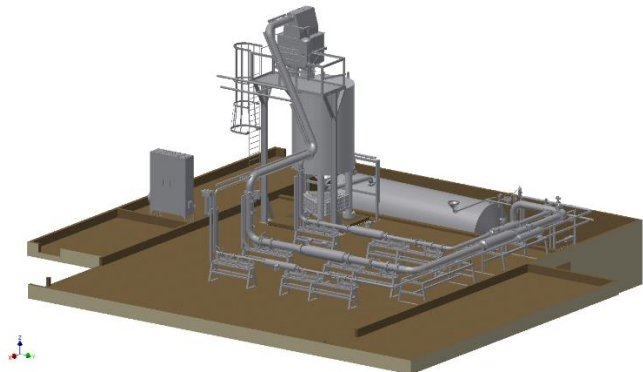
Nuestro sistema automatiza el laboratorio de calibración y controla todas las variables y parámetros del proceso, ya sea contra uno o varios patrones y está preparado para la inserción de diferentes tipos de caudalímetros gracias a sus diferentes spools, normalmente cuenta con al menos dos líneas de calibrado para conseguir cubrir un amplio rango de caudal, desde caudales pequeños de 25 l/h a grandes caudales 100.000l/h; además de permitir un control de todo el proceso nos ayuda a la hora de conseguir una trazabilidad de todo el proceso. De tal manera no solo consigues calibraciones totalmente repetitivo sino que además puedes ofrecer al cliente una seguridad y garantía con una trazabilidad real.

Nos diferenciamos del resto de empresas en que no solo somos una ingeniería, sino que conocemos los procesos y que, además de aportar nuestra propia experiencia, adquirimos desde el momento un compromiso total con el laboratorio a automatizar. El cliente es el que conoce sus necesidades y, por tanto adaptamos nuestro sistema a las instrucciones que nos ofrezcan, al mismo tiempo que se le forma para que pueda controlar el laboratorio de medición digital como ya controla la real.



## Principales procesos

- Introducción manual de los datos del contador.
- Control de calibración por diferentes patrones: tanque volumétrico, gravimétrico (peso)... etc
- Control de caudal estable: recirculación para conseguir un caudal constante.
- Calibración de caudal registrando los datos de los pulsos, tanto del contador patrón como del contador a calibrar.
- Registro de datos en tablas de intercambio definidas por el estándar ISA88, parte 2.
- Generación de informes.



## Principales productos con los que calibramos

- Agua
- Productos claros (Combustibles transparentes)
- Productos inflamables
- Aceites

## Empresas que han confiado en G-Flow



El sistema de fabricación para plantas de aceite es SCOC Batch, desarrollo propio de G-Flow. Se trata de un sistema de fabricación que cuenta con las siguientes características:

- Control automático con flexibilidad de adición manual.
  - Procesamiento por lotes automático con más calidad y uniformidad del producto.
  - Guía al operario a lo largo del proceso.
  - Seguimiento y trazabilidad de los lotes durante todo el proceso de producción.
  - Registro electrónico de la fabricación.
  - Comunicación inteligente con otros equipos de planta.
  - Usabilidad del equipo con terminal de pantalla táctil, fácil lectura para ambientes adversos.
- Cumple con la norma ISA88-02.

