

Configuración Herramientas Procesos Parámetros Ayuda

Ciclo de máquina
 00:07 01:49

Presión: -0,9 bar Duración prog.: 00:00:15 Vacío: 54 mbar Nº VAN: 22011983 Asignar nº de VAN

Comprobación de entradas

Presurizando circuito
 0 bar 1,50 bar
 -0,9 bar

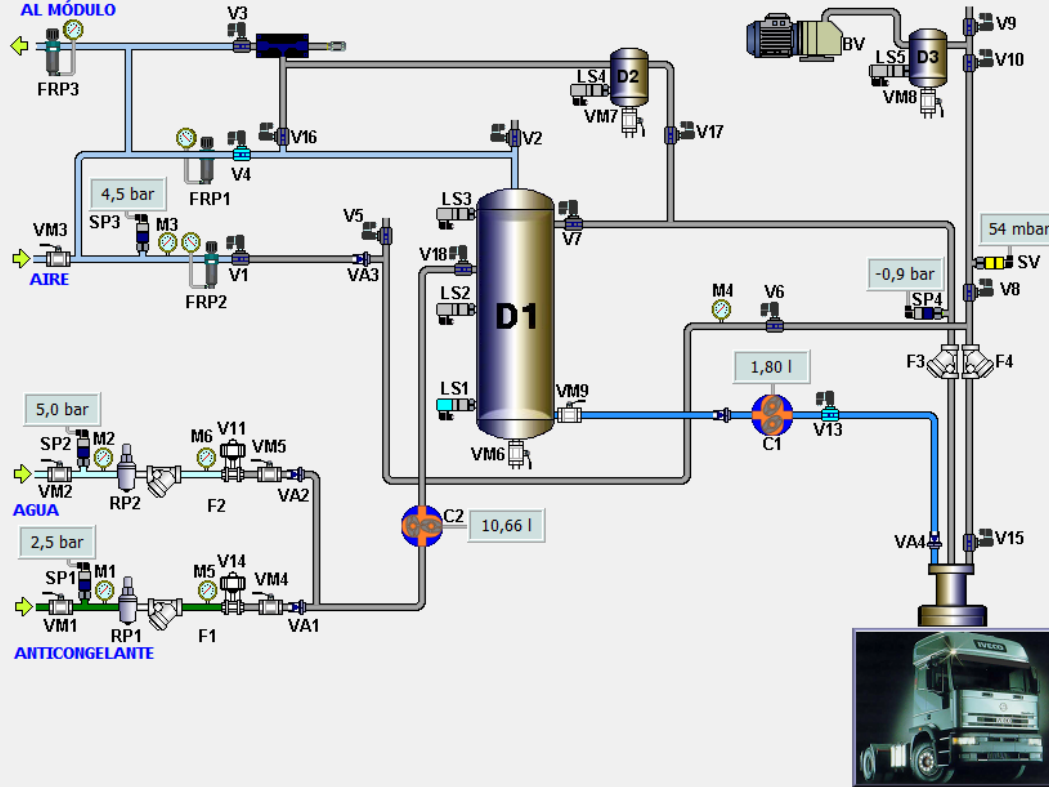
Test de presión 00:00

Vacío
 0 mbar 1000 mbar
 54 mbar

Vacío intenso

Test de vacío 00:01


Llenado de circuito
 1,00 l



Alarmas

Avisos

Boquilla descolgada

ELLCRA3i 

Mx01

GUADARRAMA FLOW

GFLLA

Unidad de llenado para automóviles

Diseño de la unidad de llenado de automóviles GFLA

El GFLA es un **equipo de llenado de circuitos de automóvil** de: líquidos de frenos, aire acondicionado, gasoil, limpiaparabrisas y dirección asistida.

GFLA realiza el relleno del circuito correspondiente y realiza diferentes test siempre que sean posibles. Los diferentes test son test de fugas, test de vacío, test de llenado correcto....

El propio sistema genera una etiqueta adhesiva, para pegarla en el portfolio del vehículo, con información sobre el resultado del llenado. De manera opcional, también genera informes completos. Dichas etiquetas e informes, en el caso que haya, se guardan también automáticamente en PDF (en un directorio elegido por el cliente). Dicha información también se guarda en ficheros de textos para su tratamiento informático.

Además, el sistema GFLA **se conecta con el sistema AVG** de la fábrica conociendo así los datos del vehículo que se esta llenando.

El sistema es **independiente y compacto**; esto le da gran flexibilidad y juego.

En el desarrollo de los equipos de llenado para automoviles GFLA nos avalan 20 años de experiencia en el sector, trabajando con distintas marcas.

Configuración Herramientas Procesos Parámetros Ayuda

Ciclo de máquina
00:16 04:19

Cantidad depósito delantero: 40,0 litros
Cantidad depósito trasero: 0,0 litros
Cantidad dosificada: 18,4 l
Número de VAN: V90004021
Asignar nº de VAN: []
Depósito provisional: No

Alarmas
[Icono de alarma] [Icono de aviso]

Avisos
Boquilla 1 colgada
Boquilla 2 descolgada

Selección de cantidad
Comprobación de entradas
Presurización rápida (0 a 0,2 bares)
Presurización fina (0 a 0,4 bares)
Test de presión
Liberando presión
Presurización leve (0 a 0,1 bares)
Dosificación depósito delantero (0 a 40,0 litros)

EDOSGA1i **G-FLOW LEÓN ROMERO**

Mx01

Principales ventajas

Las principales ventajas del sistema GFLLA son:

- Control de llenado, dosificación con gran precisión gracias a los caudalímetros de ruedas ovaladas del sistema.
- Muy fácil de operar.
- Integrable en otros sistemas de producción existentes.
- Trazabilidad de los llenados.



Principales características del GFLLA

Las principales características son las siguientes:

- Estructura y equipo compacto.
- Comunicación con el sistema AGV, según se acerca el automóvil automáticamente aparece el VAN.
- Generación de pegatinas adhesiva e informes.
- Registro de toda la información relativa al ciclo en varios formatos (duración, cantidades, presiones... etc.).
- Diversidad y adaptación del equipo a su proceso.
- Proceso en automático.



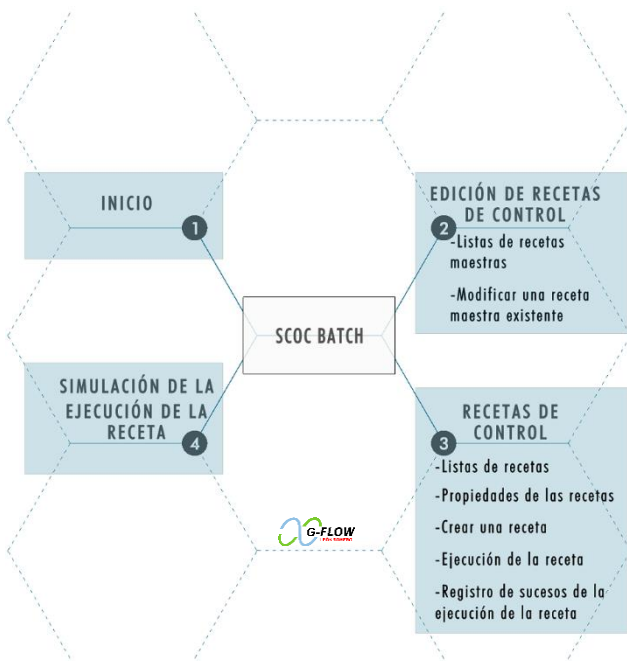
Datos técnico

El GFLLA actualmente se comercializa en los siguientes tipos de unidades de llenando:

GFLLAxx	GFLLA - F	GFLLA- A	GFLLA- L	GFLLA- C	GFLLA- C	GFLLA - DA
Producto a llenar	Líquido de frenos	Aire acondicionado	Limpia parabrisas	Combustible (Gasolina o gasoil)	Combustible (Gasolina o gasoil)	Dirección asistida
Tipo de caudalímetro	Ruedas ovaladas	Ruedas ovaladas	Ruedas ovaladas	Ruedas ovaladas	Ruedas ovaladas	Ruedas ovaladas
Dimensiones	A convenir con el cliente					
Control procesos	SCBATCH	SCBATCH	SCBATCH	SCBATCH	SCBATCH	SCBATCH

La unidad GFLA cuenta con un software de control, desarrollo propio de G-Flow, que cuenta con las siguientes características:

- Control automático con flexibilidad de adición manual
- Procesamiento por lotes automático con más calidad y uniformidad del producto
- Guía al operario a lo largo del proceso
- Seguimiento y trazabilidad de los lotes durante todo el proceso de calibración
- Registro electrónico de los informes
- Comunicación inteligente con otros equipos de planta
- Usabilidad del equipo con terminal de pantalla táctil, fácil lectura para ambientes adversos
- Cumple con la norma ISA88-02



Configuración Herramientas Procesos Parametros Ayuda

Ciclo de máquina
00:10 00:40

✓ Selección de cantidad
✓ Comprobación de entradas
✓ Llenado de D1
✓ Vacío
✓ Presurizando circuito
0,00 bar 3,00 bar
0,01 bar
✓ Test de presión 00:00
✓ Liberando presión

Presión 0,0 bar	Cantidad 700 g	Presión absoluta 0 mbar	Número de VAN: Asignar nº de VAN
---------------------------	--------------------------	-----------------------------------	--

Alarmas
Avisos

Boquilla derecha descargada
Boquilla izquierda descargada

Boquilla a usar
◀ Lado izquierdo ▶

ECAIRA1i G-FLOW LEÓN ROMERO

Mx01