

GUADARRAMA FLOW PROCESS

Solución integral para sus procesos.

G-flow process, solución integral

G-flow es una empresa familiar ubicada en la sierra de Madrid; empezó como un taller artesanal que fue iniciándose en el mundo de las dosificaciones. Según se iban comprendiendo los procesos, fue iniciándose en el mundo de la ingeniería y automatización.

Al principio de la década de los noventa, la empresa automatizó su primera fábrica, desde entonces ha continuado diseñando plantas y automatizando. Actualmente es una firma de ingeniería, fabricante de plantas y equipos para procesos industriales y automatización, nuestra especialidad es la **industria de fluidos**. Estamos especializados en:

PROYECTOS DE INGENIERÍA

AUTOMATIZACIÓN: SCOC FACTORY 4.0

PLANTAS LLAVE EN MANO

EQUIPOS

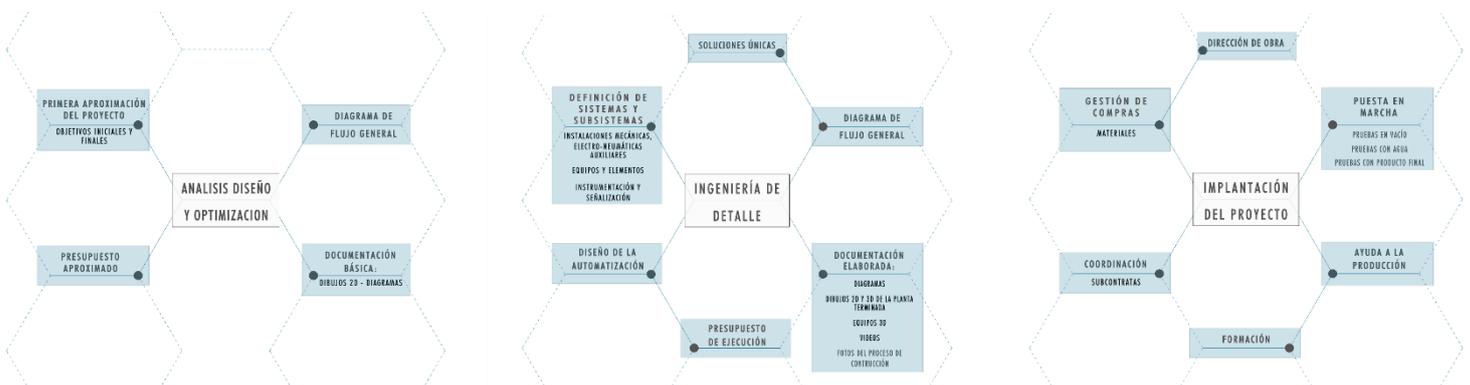
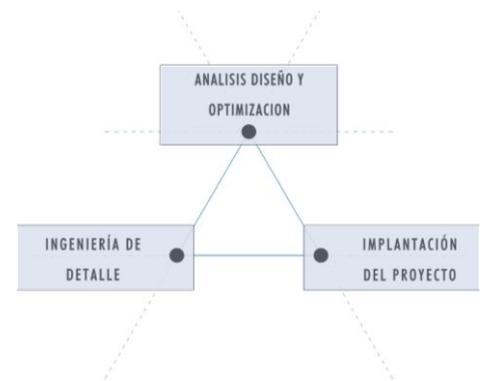
Proyectos de ingeniería

Desarrollamos proyectos industriales de ingeniería, a nivel de diseño y construcción, participando en todas las fases del proyecto.

Todos nuestros diseños son desarrollados con **tecnología BIM**.

Estos proyectos implican la transferencia del conocimiento práctico durante todas las etapas del proyecto, **ingeniería básica, ingeniería de detalle, dirección de obra, puesta en marcha y formación del personal**.

Se desarrollan tres etapas diferenciadas, una primera de **análisis diseño y optimización** en la que se define en líneas generales el proyecto para poder formarnos una idea del conjunto y deducir un presupuesto aproximado. Una segunda etapa de **ingeniería de detalle** donde se definen todos los subsistemas, equipos o partes que integran el proyecto, se da respuestas únicas y detalladas para su posterior realización. Y una tercera y última etapa que es la **implantación del proyecto**, donde se define el ciclo de vida del proyecto y fases a desarrollar. G-flow gestiona la compra de materiales y contrataciones industriales para la realización del proyecto así como la dirección de obra de la planta.



En G-Flow Process llevamos a cabo proyectos llave en mano, *cubriendo todas las etapas de la ejecución* de planta de producción. Sabemos cómo construir y llevar a cabo la puesta en marcha de sus instalaciones, pero dada nuestra experiencia como fabricantes de equipos especializados en procesos de dosificación y mezcla, también entendemos la conexión inseparable que existe entre las instalaciones y los equipos. En G-Flow Process nos hacemos responsables de todo el proyecto y sus garantías; nos caracterizamos por el buen cumplimiento de la construcción de un proyecto.

Especialistas y con gran experiencia en la realización de:

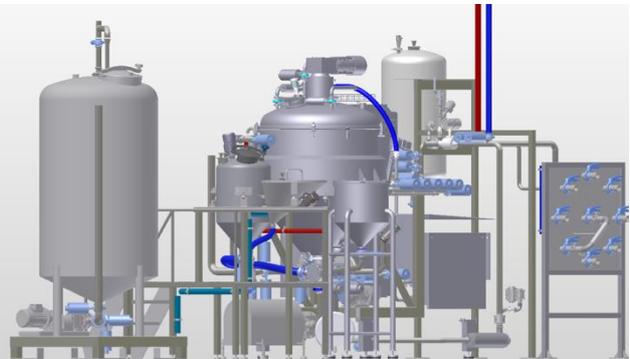
PLANTAS DE ELABORACIÓN DE LICORES

PLANTAS DE ELABORACIÓN DE SALSAS Y MAYONESAS

PLANTAS DE ACEITES

PLANTAS DE FABRICACIÓN PARA PERFUMERÍA, COMÉTICA Y CUIDADO DEL HOGAR

LABORATORIOS DE MEDICIÓN SEGÚN LA OIML R117 Y LA ISO/IEC 17025



Equipos

En G-Flow Process fabricamos *equipos especializados en procesos de dosificación y mezcla* de líquidos y sólidos hasta 200.000 mPa·s².

Tenemos una gran experiencia en la fabricación de equipos de:

ELABORACIÓN BATCH

ELABORACIÓN EN CONTINUO

ELABORACIÓN DE SACAROSA LÍQUIDA

EQUIPOS CIP

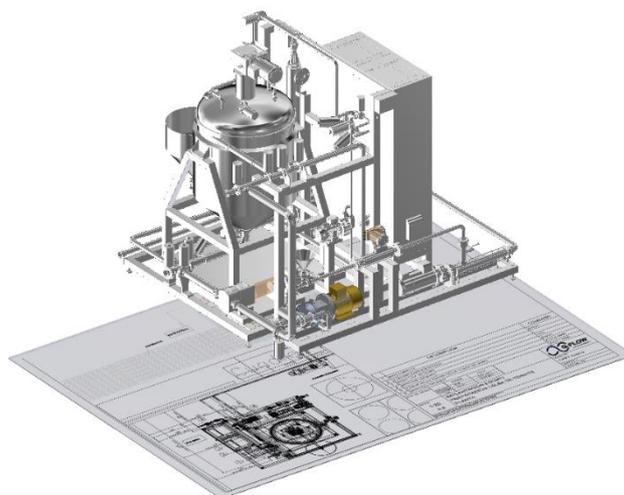
DOSIFICACIÓN DE PRODUCTOS DESDE IBCS

CARGA Y DESCARGA DE CISTERNAS E ISOTANKS

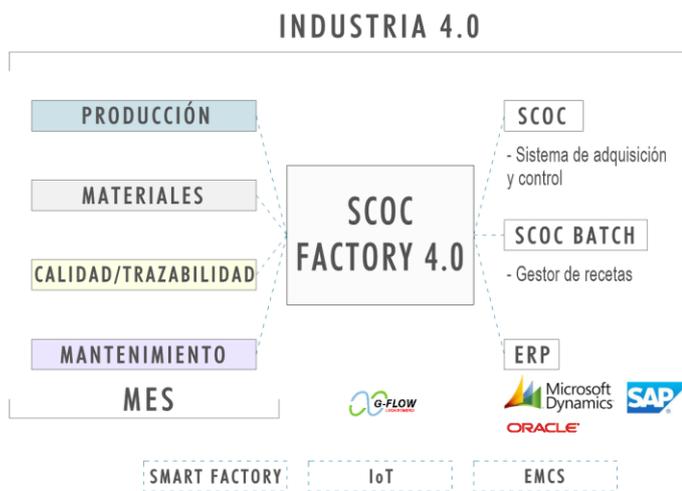
LLENADORAS DE 20 A 1.000 LITROS

LLENADOS ESPECIALES SECTOR AUTOMÓVIL

PATRONES DE CALIBRACIÓN



Guadarrama-Flow realiza la interacción y desarrollo de los niveles del 0 al 3 y nuestro sistema permite la integración con el sistema ERP sin realizar complicados interfaces de usuarios ni usar programas de terceras compañías.



- Nivel 0 Instrumentación
 - Nivel 1 Sistema de control
 - Nivel 2 Sistema SCADA
 - Nivel 3 MES
- 

- Nivel 4 ERP

Al principio de la década de los noventa, la empresa automatizó su primera fábrica, desde entonces ha continuado automatizando y mejorando su sistema **SCADA** hasta llegar a SCOC BATCH

Características de SCOC BATCH:

- Control manual de los elementos gobernados por el sistema de control.
- Capacidades de cliente OpcUa.
- Control automático de todos los procesos descritos en las especificaciones del software.
- Gestión automática de densidades en movimiento. Conversión automática en líquidos de litros a kilos.
- Módulo de registro en base de datos SQL de cambios de valores de variables.
- Implementación de procesos por lotes (“Batch”) conforme a norma ISA88.
- Ejecución de recetas asociadas a órdenes de producción.
- Intercambio de información con sistemas externos (ERP/MES) basado en registros SQL siguiendo las recomendaciones de la norma ISA88 parte 2.
- Registros de producción en procesos por lotes asociados a órdenes de producción.



Y viendo las nuevas necesidades de las plantas y de la industria, además desarrollo su propio sistema MES, SCOC MES:

MES es un **sistema dinámico de información** que conduce de forma efectiva la ejecución de las operaciones de fabricación. A través de una información actual y precisa, el MES guía, pone en marcha e informa de las actividades de la planta a medida que se van ejecutando. Además **SCOC MES** está enfocado en el sector de las bebidas derivadas y por ello realiza la **integración** con el sistema **SILICIE** de la agencia tributarias y el sistema **EMCS** para descarga de cisternas.

El sistema MES está compuesto por cuatro módulos:

